

電動検尺機（織度測定用）

Section.5

Cat.No.YC-1

= 適応規格 = JIS L 1095 9.4 / 一般紡績糸試験方法 テックス・番手
L 1013 8.3 / 化学フィラメント糸試験方法

= 用 途 = 本機は JIS L 1095(一般紡績糸試験方法)に規定されている糸番手及び L 1013(化学繊維フィラメント糸試験方法)の正量織度の測定方法に準拠した従来から広く使用されている巻取り装置です。方法と致しましては、糸に規定のテンションを与え巻取り規定回数を設定し、一定スピードで巻取ります。その巻取った糸を電子天秤等で重量を測定し、番手或いはテックス換算いたします。又、紡績糸用検尺機で巻取りした物をリーテスターに掛け、カセ糸の強伸度試験の準備機と使用したり、化学フィラメント糸用検尺機で巻取りしたカセ糸を熱処理器の中に一定時間入れた後測長し、糸の収縮率測定用としても使用できます。

= 仕 様 = 型 式 : YC-1

用 途	綿番手用	メートル番手用	フィラメント糸用	加工糸/原糸用
巻 取 り 枠 周	1.5 yard	1m	1m	1m
巻 取 り 速 度	200 r.p.m.	200 r.p.m.	120 r.p.m	ご指定により製作
試 料 本 数	5 本	5 本	5 ~ 10 本	ご指定により製作
自 動 停 止 装 置	デジタル設定	デジタル設定	デジタル設定	デジタル設定
ト ラ バ ー ス	40mm	40mm	40mm	ご指定により製作
テ ン シ ョ ン 装 置	テンションバー	テンションバー	テンションバー	S コンペンセーター
電 源	100V, 単相	100V, 単相	100V, 単相	100V, 単相
オ プ シ ョ ン	ボビンスタンド	ボビンスタンド	ボビンスタンド スローアップ・ ダウン機構	ボビンスタンド スローアップ・ ダウン機構

* 上記以外に巻取り枠周、速度、試料本数、トラバース幅の別途ご指定により製作可能です。



* 改良の為、仕様・外観は予告なく変更する場合があります。