圧縮率及び圧縮弾性率測定装置

Section. 2

Cat. No. SE−15

＝適応規格＝　ＪＩＳ　Ｌ　１０９６，　Ｌ　１０１８，　Ｌ　１０２１，　Ｌ　１０８５

＝用　　途＝　本機は、ＪＩＳ　Ｌ　１０９６に規定されている一般織物・編物試験方法の圧縮率、及び圧縮弾性率を効率良く且つ、正確に測定できる様、設計しています。
従来のアナログ式試験機に比べ、操作が簡単で正確なデータが得られるだけでなく、測定者の技量に関係なく常に正確な再現性のあるデータを求める事が出来ます。

＝特　　徴＝
・初荷重及び荷重が 1gf の精度でデジタル表示によりかける事が出来、測定者による個人差の少ないデータが算出出来ます。
・Max. 6000gf(電気的耐荷重 10000gf)の荷重測定装置を使用しているので従来のアナログ式に比べ非常に耐久性に優れている。
・測長装置としてロータリー・エンコーダーを採用しており、0.01mm の読取が可能で再現性に優れ、その数値はデジタルで表示される。

＝仕　　様＝

型　　式：	SE-15
測　定　範　囲：	設定荷重範囲；　1～6000gf 最小読取り範囲及び精度　1gf 測定長範囲；　0.00～40.00mm 最小読取り範囲及び精度　0.01mm
表　示　方　式：	設定荷重及び測定長表示／デジタル方式
荷重測定方式：	ロードセル方式
測　長　方　式：	ロータリー・エンコーダー式
荷重設定タイマー：	デジタルタイマー（設定・経過時間表示／0.0～999.9 秒） 終了ブザー付
付　属　品：	測定子（上部）　2 cm², 4 cm², 6 cm², 8 cm², 10 cm² 加圧台（下部）　2 cm², 4 cm², 5 cm², 50φmm 試料保持用リング　2 cm², 4 cm², 5 cm², 50φmm 試料保持用リングスタンド　2 cm², 4 cm², 5 cm², 50φmm 用 繊維塊測定用容器　36φ X 25Hmm
寸　　法：	300W X 300D X 385Hmm
電　　源：	単相　100V, 50/60Hz, 1φ　（単相 220V 仕様も製作可能）

=測定方法=

圧縮率及び圧縮弾性率測定

約 5 X 5cm の試験片を 15 枚採取し、その内の試験片 3 枚を重ねて初荷重(50gf/cm²)の下で厚さ(mm)を測り、次に荷重を(300gf/cm²)の下で 1 分間放置して厚さ(mm)を測る。　荷重(300gf/cm²)を 1 分間かけている時、試験片の厚み（弾性）変化により、荷重が減少した場合、荷重ハンドルにより、300gf/cm² になるように荷重を追従させる。　次に荷重を除き 1 分間放置した後、再び初荷重の下で厚さ(mm)を測り、圧縮率(%)及び圧縮捲縮率(%)を求め、5 回の平均値で表す（整数位まで）。　嵩高織物及び有毛織物については、初荷重を(2gf/cm²)とする。

＊改良の為、仕様・外観は予告なく変更する場合があります。

INTEC インテック株式会社
INTernational TEChnics
〒530-0047
大阪市北区西天満１丁目１－10　TEL (06) 6364－5442㈹
(岡田ビル3･4･5階)　FAX (06) 6364－5444