

サンプル・フラットカード

= 用 途 = 本カード機は、開織機で処理された綿、ウール、麻、ポリエステル、ナイロン、レーヨン、アクリル等の種々の糸を整列、配向性を整える為の装置で主に紡績系製造工程や不織布製造工程の開織後の段階で使用致します。このカードにて加工された糸は、ウェブと呼ばれるシート状或いはそのウェブをトランペットを通す事でスライバー状の試料として採取する事が出来ます。

= 構 造 = フィードコンベアーに綿状の繊維を載せ、その繊維はコンベアーでフィードローラーに運ばれ、テーカインローラーを經由し、シリンダーローラーへ送られます。シリンダーローラーの表面には、無数の針が装着され、又、そのローラーの上には針布が取り付けられています。そしてそのローラーと針布の間を繊維が通る事で整列、配向性が整えられる構造と成っています。そしてここから排出された試料はドファーローラーへ移行し、そのローラーの横に取り付けてあるフライコムが上下運動する事でドファーローラーから引き離されます。次にその引き離された試料をテイクアップローラーに巻き付け、シート状のウェブが出来ます。尚、テイクアップローラーに巻き付けずにトランペットを通す事で、試料は丸いスライバー状の試料として加工する事も出来ます。

= 特 徴 = 本機は、フィードコンベアー、シリンダーローラー及びテイクアップローラーにインバータ制御モーターを採用し、試料に適した送りスピード、整列状況並びに巻取り状況を選択出来る様になりました。作業上で危険な整列部にはインターロック機能付安全カバーを採用し、針布の付いたトップカバーを開くとシリンダーローラーは自動的に停止する機構となっています。

= 仕 様 =

型 式	:	I S F C - 3 0 0
働 き 幅	:	3 0 0 mm
シ リ ン ダ ー 径	:	3 2 0 mm 回転数 / Max . 6 0 0 r . p . m .
ド フ ァ ー 径	:	2 3 9 mm
テ ー カ イ ン 径	:	1 1 5 mm
テイクアップローラー	:	アルミ製
被 処 理 繊 維 長	:	約 2 0 ~ 6 5 mm
試 料 採 取 方 法	:	ウェブ (テイクアップローラー) スライバー (トランペット)
安 全 装 置	:	シリンダーローラー部インターロック機能付安全カバー
寸 法	:	1 8 8 4 (W) × 6 5 0 (D) × 1 1 6 0 (H) mm
制 御 盤 寸 法	:	5 0 0 (W) × 2 0 0 (D) × 5 0 0 (H) mm
電 源	:	三相 A C 3 8 0 V 5 0 H z 約 2 5 V A

