

合繊フィラメントカウンター SYNTHETIC FILAMENT COUNTER

本装置は、最新のマイクロコンピューター技術と光学システムを搭載し、独自の光学機構とソフトウェアにより合繊糸のフィラメント本数を正確且つ迅速に測定します。丸断面糸は勿論、異形断面糸、異織度混織糸の測定も可能です。

This equipment aboard the newest microcomputer technologies, our own optical mechanism and software, then measure number of filament of synthetic multi-filament yarn at accurately and rapidly. The round cross-section yarn can be measured certainly, irregular cross-section yarn and blended yarn what be composed from different denier can be measured.

特許出願中
Patent Pending

TYPE KE-7



Kanebo ENGINEERING, LTD.

■概 要

合繊マルチフィラメント糸は、規定本数に対するフィラメント数不足が高次加工の染色仕上工程に於て、繊維物の糸の「ヒキツレ」や「染色斑」を起こすことがあります。これらを未然に防ぐためには、フィラメントのテークアップ時点の数を確認することが必要です。また、目視カウントは、個人差や疲労による間違いが生じやすく、作業も煩雑で作業効率も低いものです。

当社は、20数年前からフィラメントカウンターの開発・改良を行っておりますが、このたび、正確且つ迅速に測定できる「新型フィラメントカウンター KE-7型」を完成させることができました。

■Outline

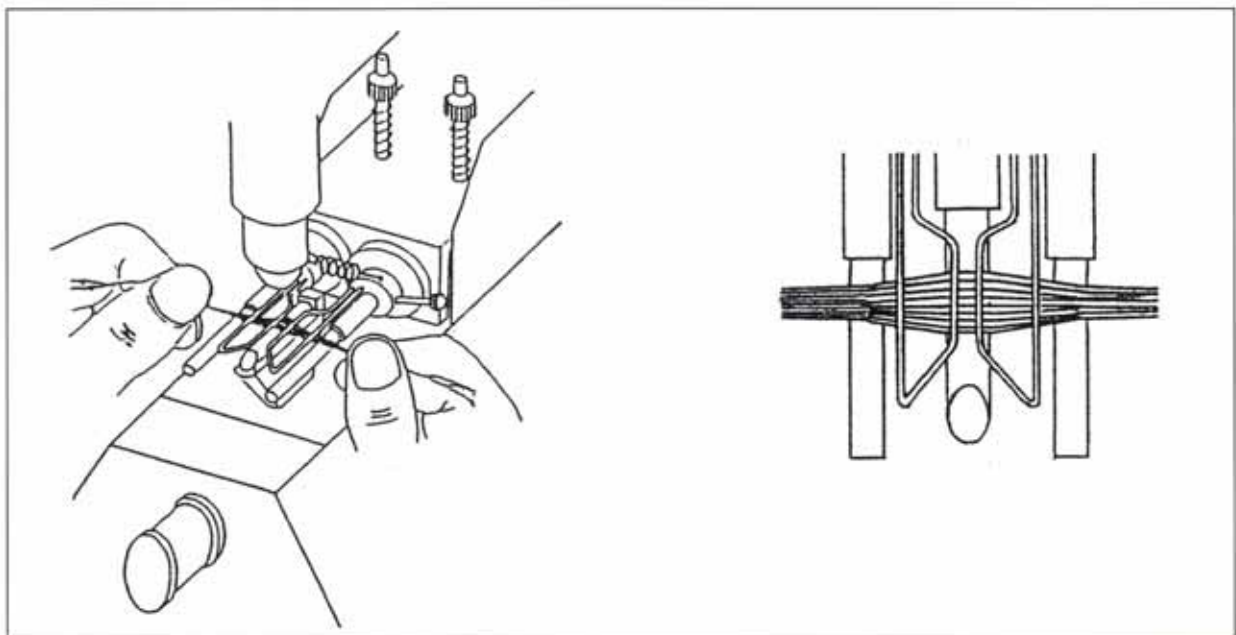
As to the number of synthetic multi-filament yarn, "tight pick" or "uneven dyeing" at downstream process like dyeing or finishing would be caused on the threads to be woven or knitted fabrics with such synthetic multi-filament yarn like its number of filament being deviated from more/less of its normal number.

In order to prevent such abnormal yarn being produced, the number of synthetic multi-filament yarn is essentially necessary and required to be inspected filament after winding by Take-up machine.

The counting by human-eyes being intricate and inefficient work, the accuracy is prone to be individually varied and an erroneous counting is unlikely avoidable due to a worker's fatigue. Having been developing and improving the filament counter ever since firstly introduced the counter over 20 years ago, our company successfully contrived the development of new type-Model KE-7 providing the accurate and rapid measurement.

付図のようにオペレーターは整列台の糸をスクリーン面上に整列させ、スキャニングで自動計測します。

After operator arranges the filaments of the aligning stage in lines on the screen as following, this instrument count automatically by scanning.



■特 長

本装置は、以下の特徴を有し品質管理や検査の省力・効率化に威力を発揮します。

1. 延伸糸、未延伸糸に関係なく測定することができます。
2. 丸断面糸及び異形断面糸の測定ができます。
3. 織度の異なる単糸の異織度混織糸、ダル、セミダル、ブライトの混織糸が測定できます。
4. 擦過機構により糸の整列を容易にし、フィラメント数を正確に測定できます。
5. モニター画面に糸の像を結像させるだけで操作は極めて簡単です。
6. 当社独自の光学機構とソフトウェアを採用することで、正確・迅速に測定することができます。
7. 結像の大きな間隙があっても正確に測定できます。
8. フィラメント数が一回の可測数を越える場合は、分割測定もできます。
9. フィラメント数の異常（プリセット値と不一致）は、ブザーとLEDの点滅で警告します。

■Features

This equipment has following features and demonstrates its power in quality control as well as labor saving and raising of efficiency in inspection.

1. Possibility of counting the number of filaments regardless if they are Full-drawn yarn or Un-drawn yarn.
2. Available on various kinds of irregular cross-section yarns as well as round cross-section yarns.
3. Measurable to blended yarns what be composed from different denier, multi-filament what compose from single yarns of dull, semi-dull, or bright yarns.
4. Accurate counting and easy alignment of filaments thanks to the friction mechanism.
5. Very easy operation consisting simply of forming an image of filaments on the monitor.
6. Accurately and rapidly counting, our own optical mechanism and software.
7. Correct counting even with wide void in the formed image.
8. Possibility of split counting when the number of filaments exceeds the number countable at one time.
9. Warning by buzzer and blinking of LED for any irregularity in the number of filaments. (non agreement with the preset value)

■仕様

型式	KE-7 (デスクトップタイプ)	
検出方式	整列糸透過光像カウント方式	
投影レンズ	×100倍 (×250倍はオプション)	
測定対象糸	丸断面糸、異形断面糸、混織糸 (異織度混織糸及びダル、セミダル、ブライトの混織糸)	
測定単糸 (TiO ₂ 含有量2.0%以下)	丸断面糸 (0.6~33dtex/本) 異形断面糸 (0.8~33dtex/本)	但し、異形断面糸またはハイマルチフィラメント糸は 事前のサンプルテストにより確認させていただきます
フィラメント本数	丸断面糸 (MAX 192本) 異形断面糸 (MAX 144本)	
フィラメント整列幅	合計織度 (dtex) × フィラメント数 (本) ≤ 22,000	
分割測定範囲	1~3回	
異常表示方式	ブザー及びディジスケールのプリンキング	
フィラメント整列	大間隙判別機能付 (但し積み不可)	
スキャンング	自動、手動ボタンスイッチ、足踏みスイッチのいずれでも可能	
電源	AC100V (標準)、50/60Hz、約200W	
サイズ	420(W) × 450(D) × 550(H) (mm)	
重量	約50kg	

■Specifications

Type	KE-7 (Desktop type)	
Detecting system	Counting of optical image transmitting through aligned filaments.	
Projecting lens	×100 times (×250 times : Option)	
Measurable yarns	Round and irregular section yarn Blended yarn (Different denier and dull, semi-dull, bright)	
Measurable filament (TiO ₂ content 2.0% or under)	Round section (0.6~33dtex/filament) Irregular section (0.8~33dtex/filament)	In case of irregular section yarn or high multi-filaments yarn, prior sample test is necessary.
Number of filaments	Round section (MAX 192filaments) Irregular section (MAX 144filaments)	
Alignment width of filament	Total denier of yarn (dtex) × filament number (f) ≤ 22,000	
Range of split measurement	1~3times	
Failure indicating system	Ringing of buzzer or blinking of digital scale.	
Restriction on alignment of filaments	Function of discrimination wide voids. (Stacking prohibited)	
Scanning	Automatic, manual button switch or foot switch.	
Power source	AC100V (Standard), 50/60Hz. Approx. 200W	
Dimension	420(W) × 450(D) × 550(H) (mm)	
Weight	50kg (Approx.)	

●仕様は、予告なく変更することがあります。

All specifications in this catalog are subject to change without notice.

 INTEC CO., LTD. インテック株式会社 OKADA BLDG. 3F・4F・5F. 〒530-0047 大阪市北区西天満1丁目1-10 1-1-10, NISHITENMA, KITA-KU, (岡田ビル3・4・5階) OSAKA, 530-0047, JAPAN. TEL (06) 6364-5442 TEL (06) 6364-5442 FAX (06) 6364-5444 FAX (06) 6364-5444	
(代理店) (Agent)	