

# カネボウ式合繊フィラメントカウンター

## Kanebo Type SYNTHETIC FILAMENT COUNTER

本装置は、最新のマイクロコンピュータ技術と光学システムを搭載し、独自の光学機構とソフトウェアにより合繊系のフィラメント本数を正確且つ迅速に測定します。従来の熟練目視係数に比べ、7~10倍の速さで、糸のフィラメント本数を計数する事が出来ます。

This equipment aboard the newest microcomputer technologies, our own optical mechanism and software, then measure number of filament of synthetic multi-filament yarn at accurately and rapidly. It is automatically counts about from 7 to 10 times as fast as a skilled Inspector.

TYPE KE-6, 6S, 6SS

特許  
Patent

Italy	No. 967123
France	No. 723185
Germany	No. 2242522
England	No. 1355752
U. S. A	No. 3800160
Japan	No. 52-28909



**INTEC** INTEC CO., LTD.

url: <http://www.intec-instruments.co.jp>

*Kanebo* **Kanebo ENGINEERING, LTD.**

## <概要>

合織マルチフィラメント糸は、規定本数に対するフィラメント数不足が高次加工の染色仕上工程に於て、編織物の糸の「ヒキツレ」や「染色斑」を起こすことがあります。これらを未然に防ぐためには、フィラメントのテークアップ時点の数を確認することが必要です。また、目視カウントは、個人差や疲労による間違いが生じやすく、作業も煩雑で作業効率も低いものです。

カネボウは、30数年前からフィラメントカウンターの開発・改良を行っておりますが、このたび、正確且つ迅速に測定できる「フィラメントカウンター KE-6型(一般衣料糸用)」を完成させることができました。そしてそれに加え、KE-6S(ハイマルチ糸用)及びKE-6SS(エアバックやタイヤコードの太物糸)の開発をインテック㈱と共に行い、それらの測定が可能となりました。

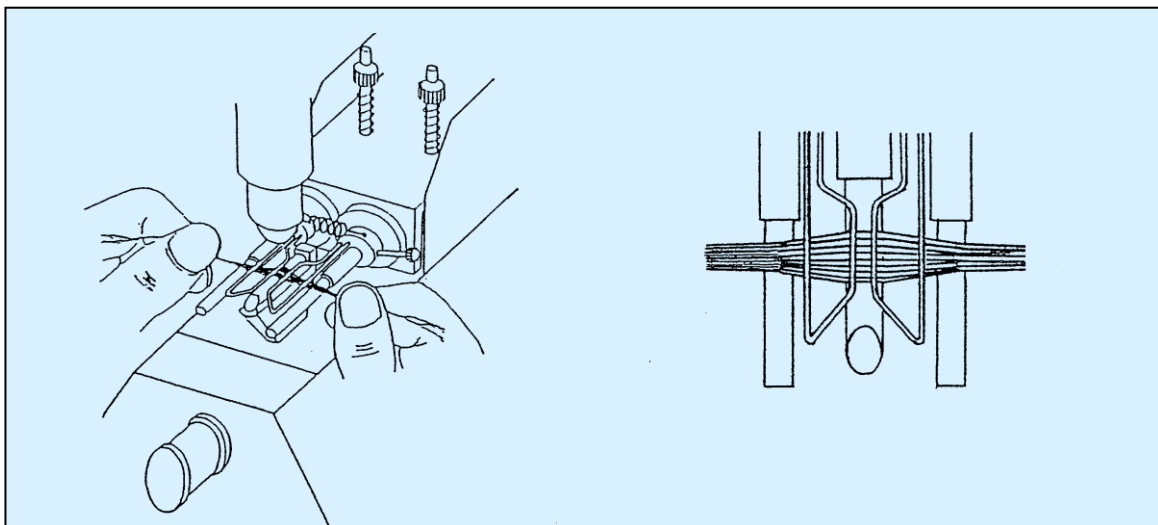
## <Outline>

As to the number of synthetic multi-filament yarn, “tight pick” or “uneven dyeing” at downstream process like dyeing or finishing would be caused on the threads to be woven or knitted fabrics with such synthetic multi-filament yarn like its number of filament being deviated from more/less of its normal number.

In order to prevent such abnormal yarn being produced, the number of synthetic multi-filament yarn is essentially necessary and required to be inspected filament after winding by Take-up machine. The counting by human-eyes being intricate and inefficient work, the accuracy is prone to be individually varied and an erroneous counting is unlikely avoidable due to a worker's fatigue. Having been developing and improving the filament counter ever since firstly introduced the counter over 30 years ago, our company successfully contrived the development of new type - Model KE-6 providing the accurate and rapid measurement.

付図のようにオペレーターは整列台の糸をスクリーン面上に整列させ、スキヤニングで自動計測します。

After operator arranges the filaments of the aligning stage in lines on the screen as following, this instrument count automatically by scanning.



## <特徴>

本装置は、以下の特徴を有し品質管理や検査の省力・効率化に威力を発揮します。

1. 振動バー擦過機構により糸の整列を容易にし、フィラメント数を正確に測定できます。
2. モニター画面に糸の像を結像させるだけで操作は極めて簡単です。
3. 自己診断並びに学習機能を備えているので常に最適条件で正しく計測します。
4. 結像に多少の間隙があっても正確に測定できます。
5. 延伸糸、未延伸糸に関係なく測定することができます。
6. フィラメント数が一回の可測数を越える場合は、分割測定もできます。
7. フィラメント数の異常（プリセット値と不一致）は、ブザーとLEDの点滅で警告します。
8. 照度(Lux)モニターの採用によりスクリーン照度の管理が容易です。

## <Features>

This equipment has following features and demonstrates its power in quality control as well as labor saving and raising of efficiency in inspection.

1. Accurate counting and easy alignment of filaments thanks to the friction mechanism by vibration bar.
2. Very easy operation consisting simply of forming an image of filaments on the monitor.
3. Accurate counting under optimal conditions at all times thanks to function of self diagnosis and learning.
4. Correct counting even with many kinds of void in the formed image.
5. Possibility of counting the number of filaments regardless if they are Full-drawn yarn or Un-drawn yarn.
6. Possibility of split counting when the number of filaments exceeds the number countable at one time.
7. Warning by buzzer and blinking of LED for any irregularity in the number of filaments. (non agreement with the preset value)
8. Easy control of illuminance of screen with the adoption of a lux monitor.

## <仕様>

型式:	KE-6	KE-6S	KE-6SS
検出方法:	整列系透過光像カウント方式		
測定対象系:	一般衣料系 (丸断面)	ハイマルチ系 (丸断面)	エアバックやタイヤコード等の太物用(丸断面)
測定本数: (一度の測定において)	約 100 本	約 200 本	約 200 本
可能測定本数: (分割測定において)	1~599 本	1~999 本	1~999 本
分割測定範囲:	1~6	1~6	1~6
測定単系:	0.6~33dtex	0.6~33dtex	2~33dtex
	(酸化チタン含有率: 2.0%以下)		
フィラメント整列幅:	合計繊維度 (dtex) X F 数 ≤ 50.000	合計繊維度 (dtex) X F 数 ≤ 250.000	
系整列制限:	小空隙判別機能付き (俵積み不可)		
スキヤニング:	自動・手動押しボタン・足踏みスイッチ		
電源:	100V, 50 or 60Hz, 1φ or 220V, 50 or 60Hz, 1φ		

## <Specifications>

Model:	KE-6	KE-6S	KE-6SS
Detecting system:	Counting of optical images transmitting through aligned.		
Measurable yarns:	General Multi-Filaments	High Multi-Filaments	Air-Back yarn, Tire Cord etc.
Cross section:	Round section		
No. of yarns: (at one time)	Approx. 100	Approx. 200	Approx. 200
Countable No. of yarn by dividing	1~599	1~999 (Dividing times: 1~6)	1~999
Measurable yarns:	0.6~33dtex	0.6~33dtex	2~33dtex
Alignment width: of filaments	Total detex of yarn X Filament No. ≤ 50.000		≤ 250.000
Electric source:	100V, 50 or 60Hz, 1φ or 220V, 50 or 60Hz, 1φ		

仕様は、予告なく変更することがあります。

All specifications in this catalog are subject to change without notice.

 <p>〒530-0054 大阪市北区南森町1丁目4番19号 (サウスホレストビル)</p> <p><b>カネボウエンジニアリング株式会社</b></p> <p>機器グループ</p> <p>TEL. (06) 6362-1772 FAX. (06) 6362-1779</p>	<p><b>Kanebo ENGINEERING, LTD</b></p> <p>SOUTH-FOREST BLDG., 4-19, MINAMIMORIMACHI 1-CHOME, KITA-KU, OSAKA, 530-0054, JAPAN.</p> <p>TEL : OSAKA(06)6362-5778 FAX : OSAKA(06)6362-1779</p>
	<p>(代理店) (Agent)</p> <p><b>インテック株式会社</b></p> <p>〒530-0047 大阪市北区西天満1丁目1-10 (岡田ビル3・4・5階)</p> <p>TEL (06) 6364-5442 代 FAX (06) 6364-5444</p>